

UNITÉ 209

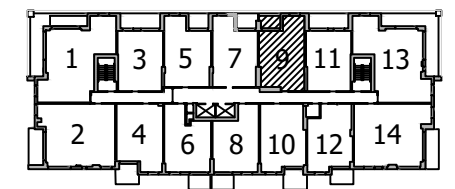
DIMENSIONS DES PIÈCES

1	CUISINE	8'-10" X 8'-0"
2	SALON/SALLE À MANGER	9'-10" X 17'-10"
3	CHAMBRE #1	10'-0" X 11'-0"
4	WALK-IN CH. #1	5'-8" X 5'-0"
5	S.D.B	5'-5" X 12'-10"

SUPERFICIE TOTALE: 749 PI.CA.

LOGEMENT: 694 PI.CA. BALCON: 55 PI.CA.

PLAN CLÉ ÉTAGE TYPE



TOUTES LES DIMENSIONS ET SURFACES TOTALES SONT APPROXIMATIVES ET SONT ASSUJETIES A DES CHANGEMENTS SANS PRÉAVIS. LA SUPERFICIE DES UNITÉS EST CALCULÉE À PARTIR DE LA FACE EXTERNE DES MURS EXTÉRIEURS ET AU CENTRE DES MURS MITOYENS ET/OU DES CORRIDORS. // ALL DIMENSIONS AND OVERALL AREA ARE APPROXIMATE AND SUBJET TO CHANGE. UNIT AREAS ARE MEASURED FROM THE OUTSIDE FACE OF THE EXTERIOR WALL TO THE MIDDLE OF THE COMMON AND/OR THE CORRIDOR WALLS.

Echelle: 1/4" = 1'-0"

12 Avril 2021